

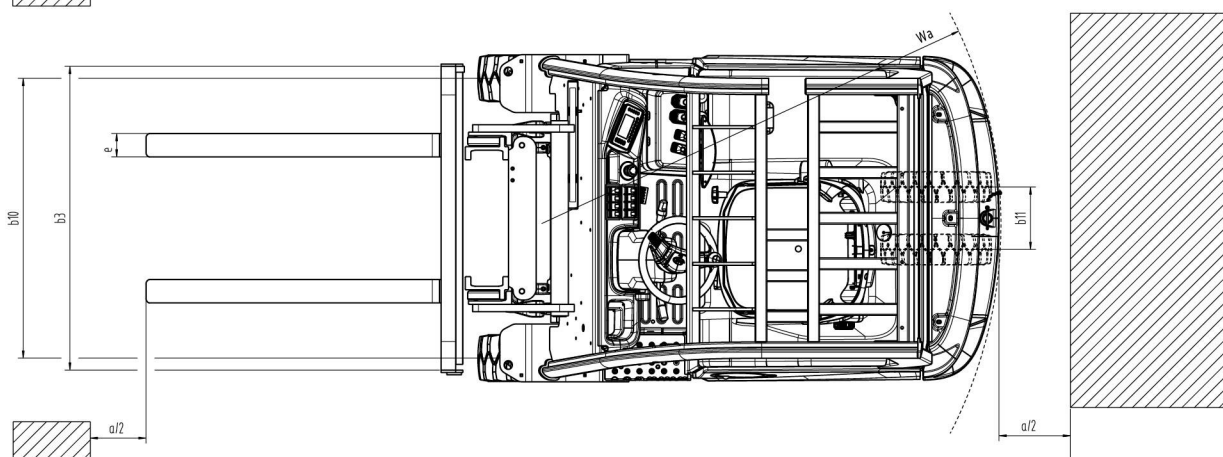
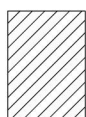
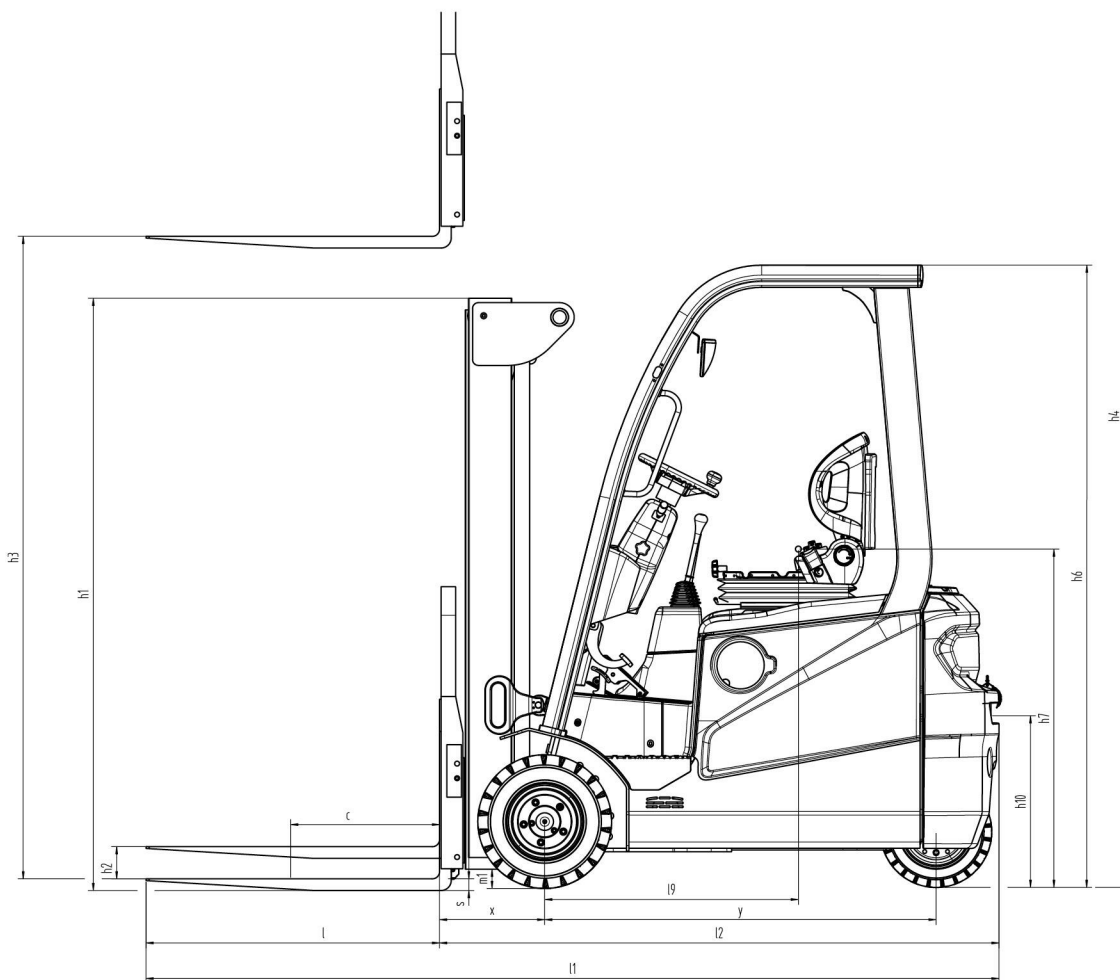
Baoli

KBET 15-20Li



Baoli

1.1	Tillverkare		KION BAOLI
1.2	Tillverkarens typbeteckning		KBET 20Li G1
1.3	Styrning: elektrisk, diesel, bensin, biogas		Elektrisk
1.4	Operatörstyp: hand, fotgängare, stående, sittande, orderplockare		Sittande förare
1.5	Nominell kapacitet / Nominell last	Q (t)	2.0
1.6	Tyngdpunktsavstånd	c (mm)	500
1.8	Lastavstånd, mitten av drivaxeln till gaffel	x (mm)	360
1.9	Hjulbas	y (mm)	1370
2.1	Servicevikt	Kg	3500
2.2	Axellast, lastad fram/bak	Kg	4819/687
2.3	Axellast, olastad fram/bak	Kg	1536/1964
3.1	Däck: solid gummi, superelastisk, pneumatisk, polyuretan		Solid rubber
3.2	Däckstorlek, fram		200/50-10 SE
3.3	Däckstorlek, bak		16×6-8 SE
3.5	Hjul, antal fram/bak (x = drivande hjul)		2× /2
3.6	Slitbana, fram	b10 (mm)	978
3.7	Slitbana, bak	b11 (mm)	220
4.1	Lutning av mast/gaffelvagn framåt/bakåt	α/β (°)	6/7
4.2	Höjd, sänkd mast	h1 (mm)	2050
4.3	Frilyft	h2 (mm)	150
4.4	Lyft	h3 (mm)	3000
4.5	Höjd, förlängd mast	h4 (mm)	4040
4.7	Höjd på övervakningsskydd (hytt)	h6 (mm)	2130
4.8	Sitthöjd/ståhöjd	h7 (mm)	1156
4.12	Kopplingshöjd	h10 (mm)	600
4.19	Total längd	l1 (mm)	3165
4.20	Längd till framsidan av gafflar	l2 (mm)	1965
4.21	Total bredd	b1/b2 (mm)	1180
4.22	Gaffeldimensioner ISO 2331	s/e/l (mm)	40×100×1200
4.23	Gaffelvagn ISO 2328, klass/typ A, B		2A
4.24	Gaffelvagnsbredd	b3 (mm)	1040
4.31	Markfrigång, lastad, under mast	m1 (mm)	96
4.32	Markfrigång, mitten av hjulbas	m2 (mm)	100
4.34.1	Gängbredd för pallar 1000 x 1200 på tvären	Ast (mm)	3296
4.34.2	Gängbredd för pallar 800 x 1200 på tvären	Ast (mm)	3420
4.35	Svängradie	Wa (mm)	1610
4.36	Intern svängradie	b13 (mm)	-
5.1	Transporthastighet, lastad/olastad	km/h	16/16
5.2	Lyfthastighet, lastad/olastad	m/s	0.35/0.53
5.3	Sänkningshastighet, lastad/olastad	m/s	0.42/0.46
5.8	Max stigningsförmåga, lastad/olastad	%	18/20
5.10	Servicebroms		Mek./hydr.
6.1	Drivmotorvärdering S2 60 min	kW	4.6×2
6.2	Lyftmotorvärdering vid S3 15%	kW	11.5
6.4	Batterivolt/nominell kapacitet K5	V/Ah	76.8 /228
6.5	Batterivikt	kg	210
6.6	Energiförbrukning enligt VDI-cykeln	kWh/h	4.6
10.1	Driftryck för fästen	bar	185
10.7	Ljudtrycksnivå vid förarsätet	dB (A)	68



KBET 20Li G1								
Masttyp	H3	Nominell kapacitet - Tyngdpunkt 500 mm	Nominell kapacitet - Tyngdpunkt 500 mm - med sidoförskjutning integrerad	Nominell kapacitet - Tyngdpunkt 500 mm - med sidoförskjutning vänta	H1	H4	H2	Lutningsvinkel Fram/bak
VM Tele	3000	2000	2000	1750	2050	4040	150	6/7
	3300	2000	2000	1750	2200	4340	150	6/7
	3500	2000	2000	1750	2300	4540	150	6/7
	4000	2000	1840	1600	2550	5040	150	6/7
	4500	1740	1530	1310	2800	5540	150	6/7
	5000	1400	1250	1050	3100	6040	150	6/7
VFM 2 steg	3000	2000	2000	1750	2015	4040	990	6/7
	3300	2000	2000	1750	2165	4340	1140	6/7
	3500	2000	2000	1750	2265	4540	1240	6/7
	4000	2000	1840	1600	2515	5040	1490	6/7
VFHM triplex	4250	1880	1710	1480	2015	5290	990	6/7
	4550	1760	1580	1370	2115	5590	1090	6/7
	4700	1700	1520	1310	2165	5740	1140	6/7
	4850	1640	1460	1250	2215	5890	1190	6/7
	5000	1580	1400	1200	2265	6040	1240	6/7
	5500	1380	1190	1010	2515	6540	1490	6/7
	6000	1180	980	820	2765	7040	1740	6/7
	6500	1000	800	650	3015	7540	1990	6/7

KBET 15-20Li



KBET 15Li, KBET 18Li och KBET 20Li, med en lastkapacitet från 1,5 till 2,0 ton och en maximal lyfthöjd på 6,5 meter, är de senaste trehjulinga Baoli-lastbilarna.

KBET-serien utmärker sig i enkel hantering i trånga utrymmen tack vare sin kompakta design och dubbla främre elmotorer; Svängradien är endast 1,6 meter.

KBET drivs av litiumjonbatteri (80 Volt / 228 Ah), vilket ger många fördelar. Litiumjonbatterierna möjliggör snabba mellanladdningar, vilket säkerställer ökad tillgänglighet för lastbilar.

Dessutom är de praktiskt taget underhållsfria och eliminerar risken för farliga gaser under laddning.

De två elektriska drivmotorerna och lyftmotorn är utrustade med växelströmsteknik (AC) och kräver därför inget underhåll.

Jämfört med tidigare 3-hjuliga modeller uppnår KBET 15-20Li högre körhastigheter; Dessutom erbjuder den en anmärkningsvärd förbättring av energiförbrukningen, vilket visar på ett engagemang för hållbarhet. KBET-serien är utrustad med våta bromsar, vilket ger den största

fördelen med betydligt lägre underhållskrav jämfört med truckar med trumbromsar.

Hytten har utformats med fokus på säkerhet och komfort.

Ett gallersteg i metall och ett stort handtag säkerställer säker in- och urstigning från förarhytten. Operatören drar nytta av två förvaringsfack tillsammans med två USB-portar för laddning av små elektroniska enheter. Den elektroniska omkopplaren för framåt/bakåt möjliggör snabba och enkla ändringar i körriktningen, vilket förbättrar manövrerbarheten. Det bakre handtaget med ett integrerat signalhorn säkerställer säker backning och prioriterar en säker arbetsmiljö.

Truckarna levereras som standard med en fotaktiverad parkeringsbroms; Jämfört med den traditionella handparkeringsbromsen kräver den fotaktiverade lösningen mindre ansträngning för att koppla in och ur och säkerställer enklare in- och urstigning från förarhytten.

En färgskärm som ger all viktig information på ett ögonblick ger enkel och snabb kontroll över lastbilens status.

Teknik

- ✓ Kompakt storlek möjliggör manövrerbarhet i trånga utrymmen (1,6 meters svängradie).
- ✓ Litiumjonbatteri för ökad trucktillgänglighet.
- ✓ Underhållsfritt batteri.
- ✓ Inga farliga gaser släpps ut under laddning.
- ✓ Motorer med växelströmsteknik för underhållsfri drift.
- ✓ Förbättrad prestanda.
- ✓ Låg energiförbrukning.
- ✓ Våta bromsar säkerställer låga underhållskostnader.

Ergonomi och förararbetsplats

- ✓ Gallersteg i metall och stort handtag för säker in- och urstigning från förarhytten.
- ✓ Elektronisk framåt/bakåt-omkopplare för snabba och enkla ändringar i körriktningen.
- ✓ Bakre handtag med signalhorn för säker backning.
- ✓ Fotaktiverad parkeringsbroms: mindre ansträngning för in- och urkoppling, enklare åtkomst till förarhytten.
- ✓ Färgskärm för snabb åtkomst till viktig lastbilsinformation, vilket säkerställer enkel kontroll.
- ✓ Tillgång till halv- och helhyttsalternativ.

